

Verktyg för kontaktpressning



Allmän information	2
Pressverktyg för Cu-förbindningar 4 - 70 mm ²	3
Batteridrivet pressverktyg för Cu-förbindningar 10 - 70 mm ²	4
Verktyg för Cu- 10-150 mm ² , Al- 16 - 25 mm ²	5-7
Verktyg för Cu- 10 - 400 mm ² , Al- 16 - 240 mm ²	8-10
Verktyg för Cu- 10 - 300 mm ²	11-12
DUAL-SYSTEMET för pressning av flexibla ledare i KRF/KSF-förbindningar vid krävande applikationer 16 - 300 mm ²	13-14
Verktyg för Cu- 10 - 800 mm ² , Al- 16 - 630 mm ²	15-17
Batteri- och nätdriven pump, PS700	18
Kontaktpressningsmaskin för kablager tillverkning 10 - 400 mm ²	19



Elpress batteri- och nätdrivna pump,
PS700.

Hydrauliska presssystem

Elpress hydrauliska presssystem pressar förbindningar från 10 till 1200 mm². Systemen byggs upp av pumpar och presshuvuden som fritt kan kombineras eller av kompletta handverktyg där dessa enheter är integrerade.

För kontaktpressning, rundpressning, kapning m m finns en bred uppsättning tillbehör. Tillsammans med de matchande förbindningarna bildas det kompletta systemet. Både pumpar och handverktyg har, med några undantag, snabbmatningsfunktion som gör att kontaktpressningen börjar redan efter några få pumpslag. Systemen har inbyggd backspärr som säkerställer att en påbörjad pressning fullföljs och på så sätt ger ett resultat med bästa egenskaper. För att möta särskilda ergonomiska krav har Elpress tagit fram flera presshuvuden i titan - ett material som väger ca 50% mindre än stål. Pumpar som valfritt kopplas till de olika presshuvudena ger möjlighet till bekvämt arbete i svåra situationer och till maximal flexibilitet.

PS700 är en ny elpump som antingen drivs från nätet 230V eller från batteri 24V, se sid 8:18.

Pressverktyg för Cu-förbindningar 4 - 70 mm²

Pressningsområde 4 - 16 mm²

T2258

E-nr 16 301 25

Elpress-tång för pressning av Cu-förbindningar, typ CUT, KR/KRF och KS/KSF.

Egenskaper:

- utrustad med spärrfunktion
- vikt 0,60 kg, längd 300 mm

T2258/T2288



Pressgeometri



Pressningsområde 10 - 70 mm²

T3165A1

E-nr 16 301 35

Elpress-tång för pressning av Cu-förbindningar, typ KRF/KSF.

Egenskaper:

- utrustad med spärrfunktion
- presshjul av valsat stål som ger hög hållfasthet
- A1 betyder att verktyget är förbättrat i några presslägen för att möta nya krav (ombyggnadssats för äldre tänger finns)
- presskraft upp till ca 35 kN
- vikt 3,0 kg, längd 500 mm

T3165A1/T3165B/T3165C



Pressgeometri



Batteridrivet pressverktyg för Cu-förbindningar 10 - 70 mm²

Pressningsområde 10 - 70 mm²

PV350 - Elpress Mini

E-nr 16 301 50

Batteridrivet verktyg för pressning av rörkabelskor- och skarvhylsor upp till 70 mm² (i vissa fall högre) med separata backar.

Egenskaper:

- pressar rörkabelskor och skarvhylsor upp till 70 mm² (i vissa fall högre)
- lätt öppningsbart huvud för enkelt backbyte och god åtkomlighet
- NiCd-batterier (9,6 V och 1,3 Ah), laddtid ca 40 min
- mycket god åtkomlighet och ergonomi
- snabbt pressförlopp 2-4 sek
- ca 100-150 pressningar/batteriladdning (beroende på temp, frekvens, mm)
- vikt 1,6 kg, längd ca 360 mm

PV350



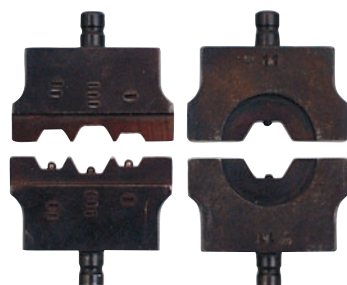
Pressgeometri



Pressbackar till PV350

(levereras parvis)

För sexkantpressning av Cu.

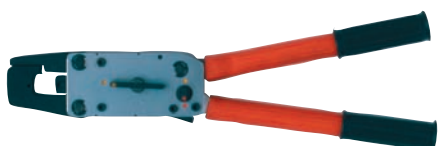


Backpar ME0616 och MB 11 för PV350.

mm ²	Backar	E-nr	Kg/par	Antal pressningar
KR/KS10 mm ²	MB8	1630156	0,1	1
KRF/KSF				
16 mm ²	MB9	1630157	0,1	1
25 mm ²	MB11	1630158	0,1	2
35 mm ²	MB13	1630159	0,1	2
50 mm ²	MB14,5	1630160	0,1	2
70 mm ²	MB17		0,1	3
System 0616	ME0616	1630155	0,1	1

Pressverktyg för Cu-förbindningar 10 - 150 mm², Al-förbindningar 16 - 25 mm² (-35 solid) mm² och C-hylsor 6 - 50 mm²

T2600/T2600B/T2600C



Pressgeometrier



EIPRESS		Hexagon	KSF	KRF	↓
	TB	8	10	1	
		9	16	1	
		11	25	1	
		13	35	1	
		14,5	50	1	
		17	70	2	
	C				↓
	C4			1	
	C5			1	
	C6			1	
	C8-9			2	

Instruktionsskylt till tångerna T2600 och V500.

T2600

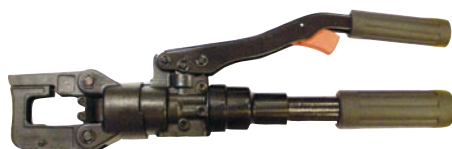
E-nr 08 201 40

Mekaniskt handverktyg för kontaktpressning upp till 95 mm² Cu- och 16-25 mm² Al-förbindningar.

Egenskaper:

- snabbt öppningsbar för enkelt backbyte och för snabb borttagning efter skarvning
- pressback (TB7) finns för solid Cu-ledare, typ Excel eller liknande
- presskraft ca 57 kN
- avancerad kraftutväxling för lägsta handtagskraft
- lätt att arbeta med i trånga utrymmen
- endast fyra backpar krävs för att pressa 10-95 mm² Cu, se sid 8:7
- snabbmatningsfunktion
- vikt 1,9 kg
- dimensioner 440 x 140 mm
- levereras i plåtlåda
- pressar Al 16-25 mm² med användning av hållare TV2620 + dorn/matrix
- C-hylsor 6-50 mm²

V611



Pressgeometrier



V611

E-nr 08 201 43

Hydrauliskt 6 tons handverktyg för kontaktpressning upp till 150 mm² Cu med samma pressbackar som T2600 samt PV611.

Egenskaper:

- snabbmatning fram till backingrepp ger kortare presstider
- arbetsområde upp till 150 mm för KRF/KSF och upp till 50/50 mm C-hylsor
- backtyper typ TB och KB (samma som för PV600 och PV611)
- vikt 2,5 kg
- dimensioner 425 x 115 x 53 mm
- levereras i stadig textilväska

PV611



Pressgeometrier



PV611

E-nr 16 301 37

Batteridrivna presspistol lika PV600 men avsedd enbart för kontaktpressning.

Egenskaper:

- kontaktpressar Cu-ledare max 150 mm², C-hylsor max 50/50 mm²
- levereras i robust plåtväska komplett med pressverktyg, batteri, laddare och bruksanvisning
- pressningar/laddning: normalt >100 beroende på storlek och temperatur
- presstid: 5-8 s beroende på storlek
- batteri typ NiMH, 12 V, 2,6 Ah
- lysdiodindikering för laddningsstatus
- vikt 4,5 kg (inkl batteriet)

Tillbehör för verktyg T2600, V611 och PV611

- TB-backarna nedan är avsedda för Cu-förbindningar, typ KRF/KSF, tillsammans med såväl fåtrådig som mångtrådig Cu-ledare av klass 2 resp 5 enl SS-IEC228.

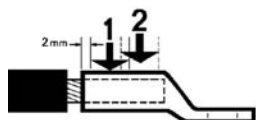
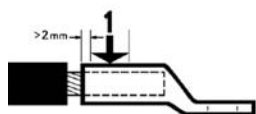
Pressbackar

(levereras parvis)

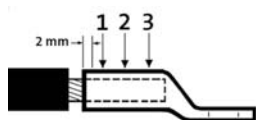
För Cu-förbindningar, sexkantpressning.



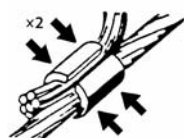
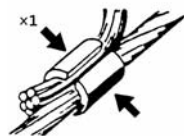
Backpar KB22 för V611 och PV611.



Två pressningar.



Tre pressningar.



KRF/KSF			
mm ²	Backar	E-nr	Antal pressningar
10 och 70	TB8-17	0820150	1 resp.2
16 och 35	TB9-13	0820160	1
25 och 50	TB11-14,5	0820165	1
10 och 95	TB7 ¹ -20	0820149	1 resp.2
120	KB22	0820146	3
150	KB25	0820147	3

¹ TB7 pressar speciella förbindningar typ KR/KSX på solid Cu-ledare typ Excel eller liknande.

DIN 46235 kabelskor		
mm ²	Backar	Antal pressningar
10-16	TB6-8DIN	1
25-35	TB10-12DIN	1
50-70	TB14-16DIN	1 resp.2
95	TB18DIN	1 resp.2

För Cu-avgreningar med C-hylsor, oval pressning.

Backar	E-nr	Kg/par	Genomgående ledare, mm	Avgrening mm ²	Pressas i backurtag
TBC4-C8-9	0820180	0,15	10-6 50-16	10-6 50-16	TBC4** TBC8-9*
TBC5-C6	0820175	0,15	16-10 25-16	16-6 25-16	TBC5 TBC6

* Två pressningar erfordras enligt bild. ** Backläge märkt A används för 6 till 6 mm².

Verktyg för Cu-förbindningar 10 - 400 mm² och Al-förbindningar 16 - 240 mm²

V1300



Pressgeometrier



V1300

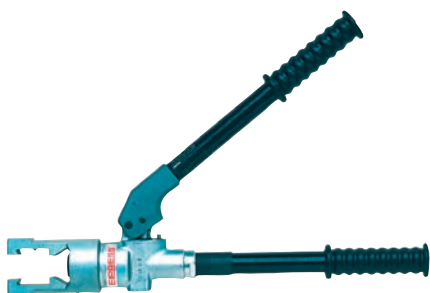
E-nr 08 202 05

Presshuvud som används tillsammans med fotpump P4000 eller 230 VAC/24 VDC pump PS700.

Egenskaper:

- försedd med säkerhetsanordning i form av skyddshuv
- arbetstryck 63 MPa (630 bar)
- presskraft 130 kN (13 ton)
- lätt och smidigt presshuvud av stål
- vikt 3,7 kg, exkl tillbehör
- längd 270 mm, inkl gaffel och snabbkoppling, bredd 82 mm

V1311



Pressgeometrier



V1311

E-nr 08 202 11

Hydrauliskt handverktyg, utrustat med samma backsystem som V1300.

Egenskaper:

- snabbframmatning
- presskraft 130 kN (13 ton)
- vikt 4,9 kg, exkl tillbehör
- längd 590 mm
- kräver låg handtagskraft, ca 245 N vid max kraft

PV1300



Pressgeometrier



PV1300

E-nr 16 301 40, PV1300 DB, E-nr 16 301 41 (lev. med dubbla batterier)
Batteridrivet presspistol med 13 tons presskraft. Använder samma tillbehör som övriga produkter i 1300-systemet.

Egenskaper:

- pressar kopparledare upp till 400 mm²
- pressar aluminiumledare upp till 240 mm²
- pressar C-hylsor upp till 120/120 mm²
- presskraft 125 kN (13 ton)
- pressningar/laddning: 30-80 beroende på storlek och temperatur
- presstid: 12-18 s beroende på storlek
- användningstemperatur -20°C till +40°C
- miljöanpassat batteri NiMH-typ, 2,6 Ah
- lysdiodindikering för laddningsstatus
- levereras i dubbelväggad plastväska komplett med presspistol, batteri, laddare och bruksanvisning
- PV1300DB, E-nr 1630141, levereras med dubbla batterier
- vikt 5,1 kg, (inkl batteri)

För krävande applikationer med flexibla ledare, se också DUAL-systemet, sid 8:13.

Tillbehör för pressning av Cu med V1300, V1311 och PV1300

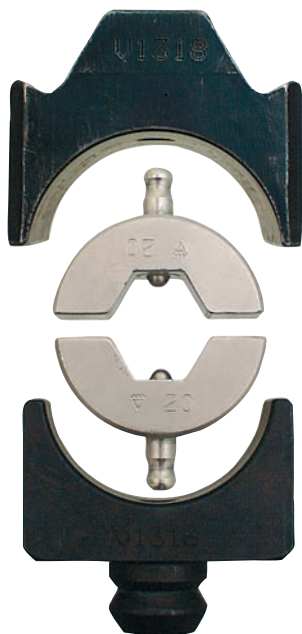
- Vid pressning av Cu-förbindningar erfordras endast en sexkantpressning för area 10 tom 150 mm². För större areor, se tabeller och bilder.
- B-backarna nedan är avsedda för Cu-förbindningar, typ KRF/KSF, tillsammans med såväl fåtrådig som mångtrådig Cu-ledare av klass 2 resp 5 enl SS-IEC 228.

Pressbackar

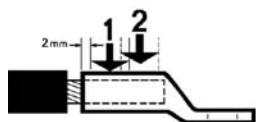
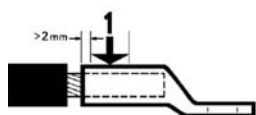
Levereras parvis.

För Cu-förbindningar, sexkant pressning.

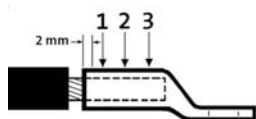
Om inte annat anges, använd inre backhållare V1316, E-nr 0820214 och yttre backhållare V1318, E-nr 0820212.



Yttre backhållare V1318, B-backar, inre backhållare V1316.



Två pressningar erfordras.



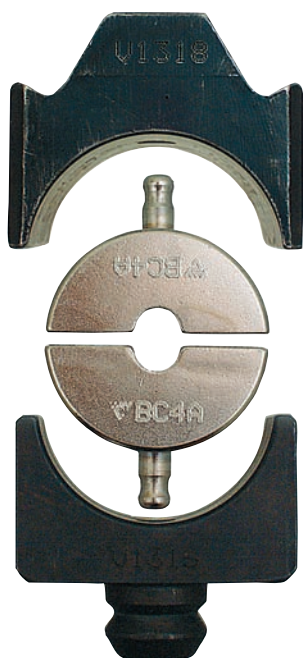
Tre pressningar.

mm ²	Backar för KRF/KSF	E-nummer	Antal pressningar
10	B8	0820220	1
16	B9	0820222	1
25	B11	0820224	1
35	B13	0820226	1
50	B14,5	0820228	1
70	B17	0820230	1
95	B20	0820232	1
120	B22	0820234	1
150	B25	0820236	1
185	13B27*	0820290	2
240	13B30*	0820292	2
300	13B32*	0820294	2
400	13B38*	0820407	3

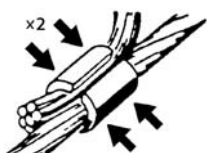
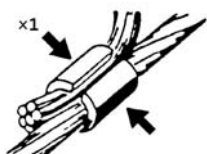
* Alla backar typ 13Bxx används utan backhållare

mm ²	Backar för DIN 46235	Antal pressningar
10	B6DIN	1
16	B8DIN	1
25	B10DIN	1
35	B12DIN	1
50	B14DIN	1
70	B16DIN	1
95	B18DIN	1
120	B20DIN	1
150	B22DIN	1
185	13B25DIN*	2
240	13B28DIN*	2
300	13B32DIN*	3

* Alla backar typ 13Bxx används utan backhållare



Yttre backhållare V1318, BC-backar, inre backhållare V1316.



Två pressningar erfordras.

För Cu-avgreningar med C-hylsor, oval pressning.

Om inte annat anges, använd inre backhållare V1316, E-nr 0820214 och yttre backhållare V1318, E-nr 0820212.

Genomgående ledare, mm ²	Avgrenande ledare, mm ²	Backar	E-nr	Antal pressningar
10-6	10-6	BC4**	0820250	1
16-10	16-10	BC5	0820252	1
25-16	25-16	BC6	0820254	1
50-16	50-16	BC8-9	0820256	1
70-50	70-25	BC11	0820258	1
95-70	95-25	13BC13*	0820259	2
120-95	120-25	13BC15*	0820296	2

* Används utan backhållare.

** Backläge märkt C4A används för 6 till 6 mm².

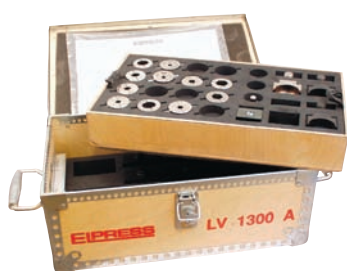
Förvaringslåda LV1300A

E-nr 08 203 92

Elpress förvaringslåda för V1300(TI)- och V1311-systemen.

Egenskaper:

- material plywood
- inredningsmaterial polyetylen
- rymmer matriser, dornar och backar upp till och med 400 mm² Cu och 240 mm² Al
- lådan kan användas som förvaringsställe i förråd eller tas med ut på arbetsplatsen
- gedigen, formskuren inredning
- vikt 4,2 kg, exkl tillbehör
- längd 465 mm, bredd 275 mm, höjd 190 mm



Verktyg för Cu-förbindningar 10 - 300 mm²

V1300C



Pressgeometrier



V1300C

E-nr 08 204 08

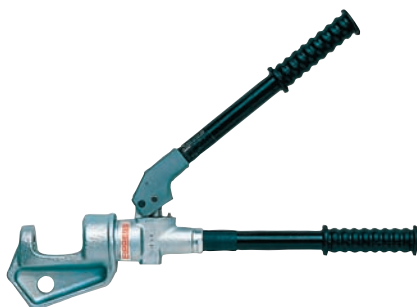
Elpress presshuvud som används tillsammans med fotpump P4000 eller pump PS700 (230 VAC/24DC).

Egenskaper:

- försedd med säkerhetsanordning i form av skyddshuv
- arbetstryck 63 MPa (630 bar)
- presskraft 130 kN
- smidigt och lättarbetat
- täcker exempelvis ett elverks normala behov av Cu-pressning
- samtestat med Elpress pumpar och förbindningar
- vikt 4,2 kg, exkl tillbehör
- längd 305 mm, inkl gaffel och snabbkoppling, bredd 145 mm

För krävande applikationer med flexibla ledare, se DUAL-Systemet, sid 8:13.

V1311C



Pressgeometrier



V1311C

E-nr 08 204 10

Hydrauliskt handverktyg, utrustat för samma backsystem som V1300C

Egenskaper:

- snabbframmatningssystem
- inbyggt spärrsystem som ej löser ut förrän pressningen är färdig
- gaffeln vridbar 180°
- presskraft 130 kN
- handtag i ergonomiskt utförande
- lätt att bära och att arbeta med
- täcker exempelvis ett elverks normala behov av Cu-pressning
- inget behov av extern drivkälla
- vikt 6,4 kg, exkl tillbehör
- längd 620 mm



Förvaringslåda som medföljer verktygen V1311 och V1311C.

Tillbehör för pressning av Cu med V1300C och V1311C

- Vid pressning av Cu-förbindningar erfordras endast en sexkantpressning för area 10 t o m 150 mm². För större areor, se bild.
- B-backarna nedan är avsedda för Cu-förbindningar, typ KRF/KSF, tillsammans med såväl fåtrådig som mångtrådig Cu-ledare av klass 2 resp 5 enl SS-IEC 228.
- Backhållare V1330 är anpassad för pressning av vinklade kabelskor.

Pressbackar

Levereras parvis.

För Cu-förbindningar, sexkant pressning.

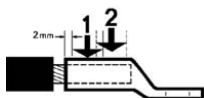
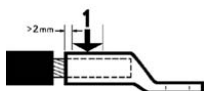
Om inte annat anges, används backhållare V1330, E-nr 0820415.



Backhållare V1330 (par).



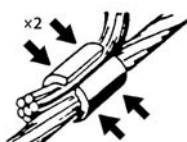
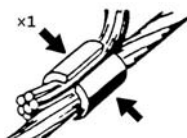
B-backar.



Två pressningar erfordras.



BC-backar.



mm ²	Backar för KRF/KSF	E-nr	Backar för DIN 46235	Antal pressningar
10	B8	0820220	B6DIN	1
16	B9	0820222	B8DIN	1
25	B11	0820224	B10DIN	1
35	B13	0820226	B12DIN	1
50	B14,5	0820228	B14DIN	1
70	B17	0820230	B16DIN	1
95	B20	0820232	B18DIN	1
120	B22	0820234	B20DIN	1
150	B25	0820236	B22DIN	1
185	13CB27*	0820432		2
240	13CB30*	0820434		2
300	13CB32*	0820436		2

* Används utan backhållare.

För C-avgreningar med C-hylsor, oval pressning.

Genomgående ledare, mm ²	Avgrening, mm ²	Backhållare	E-nr	Kg/1	Backar	E-nr	Kg/par
10-6	10-6	V1330	0820415	0,46	BC4**	0820250	0,13
16-10	16-10	V1330	0820415	0,46	BC5	0820252	0,13
25-16	25-16	V1330	0820415	0,46	BC6	0820254	0,14
50-16	50-16	V1330	0820415	0,46	BC8-9	0820256	0,15
70-50	70-25	V1330	0820415	0,46	BC11	0820258	0,15
95-70	95-25				13CBC13*	0820259	0,43

* Två pressningar erfordras enligt bild, används utan backhållare.

** Backläge märkt C4A används för 6 till 6 mm².

DUAL-SYSTEMET för pressning av flexibla ledare i KRF/KSF-förbindningar vid krävande applikationer 16 - 300 mm²



DV1300



Pressgeometrier



DUAL + standard

DV1300

E-nr -

Presshuvud som används tillsammans med fotpump P4000 eller 230VAC/24VDC pump PS700.

Egenskaper:

- presshuvud med den patenterade DUAL-tekniken som ger en optimerad sexkantpressning + en viss dorninpressning i två integrerade steg
- DUAL-pressbackar finns för 16 - 300 mm²
- pressar kabelskor typ KRF och skarhylsor typ KSF
- inga backhållare behövs för DUAL-backar
- standardbackar kan användas (utan DUAL-funktion)
- vikt 3,4 kg

DV1300C



Pressgeometrier



DUAL + standard

DV1300C

E-nr -

Presshuvud av öppen C-typ som används tillsammans med fotpump P4000 eller 230 VAC/24VDC pump PS700.

Egenskaper:

- presshuvud för den patenterade DUAL-tekniken som ger en optimerad sexkantpressning + en viss dorninpressning i två integrerade steg
- DUAL-pressbackar finns för 16 - 300 mm²
- pressar kabelskor typ KRF och skarhylsor typ KSF
- inga backhållare behövs för DUAL-backar
- standardbackar kan användas (utan DUAL-funktion)
- vikt 4,9 kg

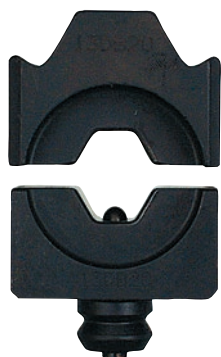
Tillbehör för pressning av Cu flexibel ledare med DUAL-systemet DV1300 och DV1300C

Pressbackar

(levereras parvis)

För Cu-förbindningar typ KRF/KSF och flexibel ledare.

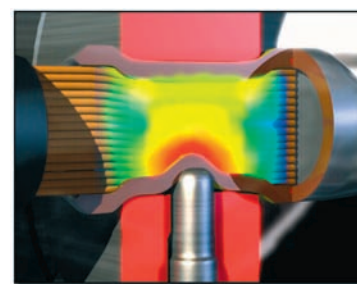
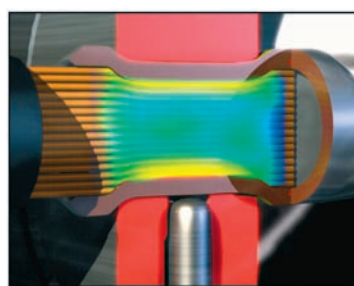
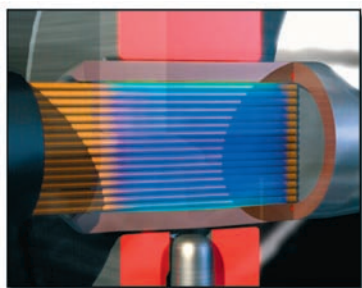
mm ²	Backar för DV1300	Backar för DV1300C	Antal pressningar
16	13DB9	13DCB9	1
25	13DB11	13DCB11	1
35	13DB13	13DCB13	1
50	13DB14,5	13DCB14,5	1
70	13DB17	13DCB17	1
95	13DB20	13DCB20	1
120	13DB22	13DCB22	2
150	13DB25	13DCB25	2
185	13DB27	13DCB27	2
240	13DB30	13DCB30	2
300	13DB32	13DCB32	2



Backpar 13DB20.



Backpar 13DCB20.



Verktyg för Cu-förbindningar 10 - 800 mm² och Al-förbindningar 16 - 630 mm²

V250



Pressgeometrier



V250

E-nr 16 301 70

Presshuvud som används tillsammans med fotpump P4000 eller PS700 (230 VAC/24 VDC).

Egenskaper:

- försedd med säkerhetsanordning i form av skyddshuv
- arbetstryck 63 MPa (630 bar)
- presskraft 250kN (25 ton)
- kontaktpressar kabelskor och skarvhylsor av typ KRF/KSF, KST/KST, KRK/KSD för Cu-ledare upp till 800 mm²
- kontaktpressar kabelskor och skarvhylsor för Al-ledare upp till 630 mm²
- kontaktpressar avgreningshylsor, c-hylsor upp till 300 mm²
- nästan alla tillbehör (B-backar, matriser och dorn) som till 1400- och 2500-systemet passar
- vikt 4,6 kg, exkl tillbehör
- dimensioner Ø 111 mm x 280 mm

Tillbehör för pressning av Cu med V250

- B-backarna i övre tabell nedan är avsedda för Cu-förbindningar, typ KRF/KSF, tillsammans med såväl fåtrådig som mångtrådig Cu-ledare av klass 2 resp 5 enl SS-IEC 228.

Pressbackar

(levereras parvis)

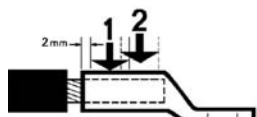
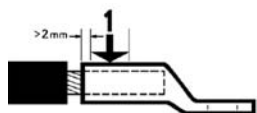
För Cu-förbindningar, KRF/KSF sexkantpressning.



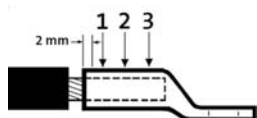
Backhållare V2508, B-backar, backhållare V2506.



Backpar B2542, används utan backhållare.



Två pressningar erfordras (överlappande).



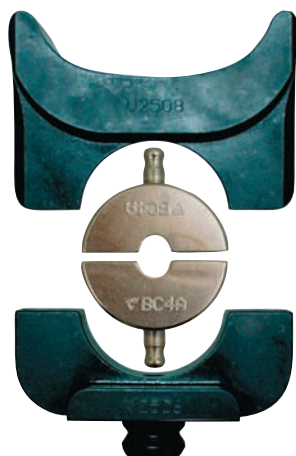
Tre pressningar.

mm ²	Backhållare	E-nr	Backhållare	E-nr	För KRF/KSF	E-nr	Antal pressningar
10	V2506	0820060	V2508	0820061	B8	0820220	1
16	V2506	0820060	V2508	0820061	B9	0820222	1
25	V2506	0820060	V2508	0820061	B11	0820224	1
35	V2506	0820060	V2508	0820061	B13	0820226	1
50	V2506	0820060	V2508	0820061	B14,5	0820228	1
70	V2506	0820060	V2508	0820061	B17	0820230	1
95	V2506	0820060	V2508	0820061	B20	0820232	1
120	V2506	0820060	V2508	0820061	B22	0820234	1
150	V2506	0820060	V2508	0820061	B25	0820236	1
185	V2506	0820060	V2508	0820061	B27	0820238	1
240	V2506	0820060	V2508	0820061	B30	0820240	1
300	V2506	0820060	V2508	0820061	B32	0820242	1
400					B2538*	0820067	2
500					B2542*	0820069	2
630					B2553*	0820071	3
800					B2553*	0820071	3

* Används utan backhållare

mm ²	Backhållare	E-nr	Backhållare	E-nr	DIN46235 Backar	Antal pressningar
10	V2506	0820060	V2508	0820061	B6DIN	1
16	V2506	0820060	V2508	0820061	B8DIN	1
25	V2506	0820060	V2508	0820061	B10DIN	1
35	V2506	0820060	V2508	0820061	B12DIN	1
50	V2506	0820060	V2508	0820061	B14DIN	1
70	V2506	0820060	V2508	0820061	B16DIN	1
95	V2506	0820060	V2508	0820061	B18DIN	1
120	V2506	0820060	V2508	0820061	B20DIN	1
150	V2506	0820060	V2508	0820061	B22DIN	1
185	V2506	0820060	V2508	0820061	B25DIN	2
240	V2506	0820060	V2508	0820061	B28DIN	2
300	V2506	0820060	V2508	0820061	B32DIN	3

Elpress verktyg för kontaktpressning av förbindningar O, 15-1000 mm²

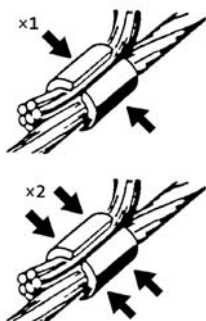


För Cu-avgrening med C-hylsor, oval pressning. Genomgående ledare = G, Avgrenade ledare = A.

G mm ²	A mm ²	Back- hållare	E-nr	Back- hållare	E-nr	Backar	E-nr	Antal pressningar
10-6	10-6	V2506	0820060	V2508	0820061	BC4*	0820250	1
16-10	16-6	V2506	0820060	V2508	0820061	BC5	0820252	1
25-16	25-16	V2506	0820060	V2508	0820061	BC6	0820254	1
50-16	50-16	V2506	0820060	V2508	0820061	BC8-9	0820256	1
70-50	70-25	V2506	0820060	V2508	0820061	BC11	0820258	1
95-70	95-25	V2506	0820060	V2508	0820061	BC13	0820260	1
120-95	120-25	V2506	0820060	V2508	0820061	BC15	0820262	1
150-120	150-35					B25C16**	0820072	1
185-150	185-35					B25C18**	0820073	2
300-240	300-35					B25C21**	0820074	2

* Backläge märkt C4A används för 6 till 16 mm² ** Används utan backhållare

Backhållare V2508, BC-backar, backhållare V2506.



Pressföljd.

Batteri- och nätdriven pump

Pumpen driver Elpress' samtliga presshuvuden.

PS700

PS700



Batteri- och nätdriven pump för kontaktpressning med avancerad styrning och övervakning av pressförloppet. Ett flexibelt system för ett brett användningsområde med hög prestanda och tillförlitlighet för professionellt bruk.

Den robusta konstruktionen i aluminium, kombinerat med en hög total verkningsgrad, tillåter en intensiv användning i skiftande miljöer.

Vid batteridrift kan den övre enheten lyftas av för att möjliggöra mycket flexibelt arbete.

Egenskaper:

- 24 V NiMH-batteridrift 3,0 Ah eller 230 V nätdrift
- hög verkningsgrad = många pressningar per laddning
- närmast kontinuerlig drift vid nätanslutning
- arbetstryck upp till 700 bar/70MPa/10 000 PSI
- LCD display för mångsidig kontroll, övervakning och felrapportering
- anslutningsport till dator för avancerad analys och dokumentation av pressningarna
- hydrauliskt flöde: 0,6 dm³/min, oljevoly 1,0 dm³
- 2,4 m slang med snabbkoppling och manöverhandtag
- mått pumpdel, lxbxh, 390 x 225 x 225
- vikt pumpdel, 12,3 kg (inkl batteri, exkl slang)
- mått nätmed chassi, lxbxh, 495x300x660 (980 mm)
- vikt nätmed chassi, 8,6 kg
- omgivningstemperatur: -15°C till +40°C
- pressningar/laddning, 115 st Cu-kabelskor 150 mm² mångtrådig, 180 st Cu-kabelskor 50 mm² mångtrådig ledare
- CE-godkänd, maskinsäkerhet 98/37/CE, LVD 72/23/EEC
- laddare 7,2 - 24 V, laddtid ca 45 min.
- skyddsklass IP54

Analysator PS700

Analysprogrammet används för att spara data för viktig dokumentation. Med enkla medel kan alla pressningar studeras i PC-miljö. Alla pressningar får sitt eget ID-nummer. Med hjälp av den komfortabla lösningen, att kunna konvertera analysprogrammets data till Excelformat, öppnas en mångfald av nya möjligheter till kvalitetssäkring. Tex att jämföra presskurvor, upptäcka avvikelser och systemkontroll.

Analysator PS700: CD med programmet, bruksanvisning och allt som behövs för att koppla PS700 till PC:n.

Egenskaper:

- ladda över data från PS700 till PC (via RS232 eller USB)
- spara data i PC
- direkt kontroll via bildskärm
- utskriftsfunktion
- enkelt att konvertera loggdata till Excelformatet
- stöd för Windows 95, 98, 2000 och XP



Analysator PS700, analysprogram för pressdata.

Kontaktpressningsmaskin för kablagetillverkning 10 - 400 mm²

CS200



Egenskaper:

- max presskraft (ställbart i tre lägen) 80, 120, 200 kN
- pressningsområde Cu 10 - 400 mm²
- slaglängd förställbart i tio lägen 10 - 40 mm
- manöversystem för fasthållning av kabelskon för pressningen fotmanöver/1-hand/2-hand
- 2 räkneverk för antal pressningar (ett återställbart)
- arbetstemperatur 0 - 35°C, 32 - 95 °F
- skyddsklass IP 44
- max hydraultryck 175 bar (17,5 MPa)
- oljevolym 11 l
- märkeffekt motor 1,5 kW
- nätanslutning 3/400VAC, 50/60 Hz, CEE-kontakt
- säkring 10A
- ljudnivå < 75 dB
- tillämpade EU-direktiv 73/23/EEC, 89/336/EEC, 98/37/EEG
- vikt 340 kg
- mått höjd x bredd x längd, 1020x800x1200

CS200

Maskinen har tagits fram för att möta kraven i industriellt rationell kablagetillverkning och är dimensionerad för kontinuerlig drift och hög tillgänglighet. Den har ett litet underhållsbehov och möter etablerade och höga krav på operatörs-säkerhet samt har mycket låg ljudnivå - hörs knappt i normal driftsmiljö.

Arbetssätt

Arbetssättet i CS200 anpassas med hjälp av enkla individuella inställningar till aktuell arbete så att pressningen blir så effektiv och säker som möjligt. Pressbackarna är av integrerad typ, dvs. inga separata backhållare behövs. Backar finns för pressning från 10 till 400 mm², och har normalt sexkant form.

Pressningen utförs normalt i dessa steg:

- Kabelskon (ev med införd kabel) placeras mellan pressbackarna och överbacken frigörs för att med fjäderkraft hålla skon. Denna rörelse sker av säkerhetsskäl med låg kraft och hastighet. Typisk tid för ansättning är ca 3-4 sek.
- Pressningen görs med 2-handsmanöver. Presstiden (inkl backretur) är 3-4 sek.

Slaglängden kan ställas i tio steg mellan 10 och 40 mm, så att onödig verktygsrörelse undviks.

Presskraften kan ställas i tre nivåer, normalt 80, 120 och 200 kN (8, 12 och 20 ton). På detta sätt fås en snabbare och tystare process med mindre värmeutveckling. Kraftinställningen kan göras låsbar.

Utrustning

Maskinen har som standard skruvfötter som ger höjdställbarhet för bordet mellan 820 och 950 mm. Alternativt finns ett underrede med låsbara hjul för enkel förflyttning mellan olika arbetsplatser.

Vidare kan maskinen enkelt förses med sidoskivor som breddar arbetsytan med 2x380 mm.

Den kan också förses med olika kabelhållare som fixerar långa eller tunga kablar under pressningen.

Maskinen har två räkneverk på panelen; ett nollställbart och ett som räknar totalt antal pressningar.

Arbetskvalitet och säkerhet

Presscykeln i CS200 är styrd så att den kan stoppas när som helst och därefter fortsättas, men backen kan inte returneras utan särskild åtgärd. Risken för en ofrivillig halvfärdig pressning undviks. Vid medvetet för tidig retur (nödstop) blinkar en varningslampa.

Pressrörelsen styrs elektroniskt för att ge hög säkring av det slutliga pressresultatet.

Kraven i EUs lågspännings-, EMC- och maskindirektiv är förstås uppfyllda.